Parc industriel
Rue de l'avenir, 63
B-4460 Grâce-Hollogne
Tél :+32(0)4 263 19 55
info@imeco.be

IMECO – DETAIL DES MOYENS TECHNIQUES

I. ATELIER

- Un hall de plus de 7 000 m2 d'ateliers mécaniques équipé des deux ponts roulants de 32 tonnes.
- Notre atelier est certifié ISO 9001/2015

1.USINAGE

A. ALESEUSE

1. Aléseuse à montant mobile SKODA type W160 HB NC

Heidenhain	:	Sinumerik 880 (5 axes)
Diamètre de broche	:	160 mm
Cône	:	ISO 50
Vitesses de broche	:	10-1150 t/min
Puissance moteur de broche	:	64 KW
Courses X, Y, W	:	6000 – 4000 – 1600 mm
Course du RAM	:	1250 mm
Section du RAM	:	450x450 mm
Avances	:	3000 mm/min
Avance rapide	:	6 m/min
Table tournante CNC	:	3000x3000 mm – Course 1500 mm
Charge maxi sur table	:	40 000 Kg
Taques surface totale	:	6000x4000 mm
Magasin d'outils	:	40 postes
Tête de fraisage – plateau à surfacer		

Parc industriel
Rue de l'avenir, 63
B-4460 Grâce-Hollogne
Tél :+32(0)4 263 19 55
info@imeco.be

B. ALESEUSES FRAISEUSES

1. SCHARMANN colonne mobile CN type ECOCUT 2.8

diam. broche	130 mm maximum
sortie canon broche	700 mm maximum
course de la coulisse	200 mm
course longitudinale	3.480 mm
course verticale	1.500 mm
taque	9.000 x 4.000 mm
taque tournante	2.000 x 2.000 mm

Scharmann

2. TOS W 100

diam. broche	100 mm maximum
course longitudinale	1.800 mm
course verticale	1.130 mm
course transversale	1.600 mm
grandeur de la table	1.250 x 1.250 mm

C. TOURS

1. TOUR WEIPERT

diam. au dessus du banc	: 800 mm
diam. au dessus du chariot	: 550 mm
longueur entre pointes	: 2.000 mm

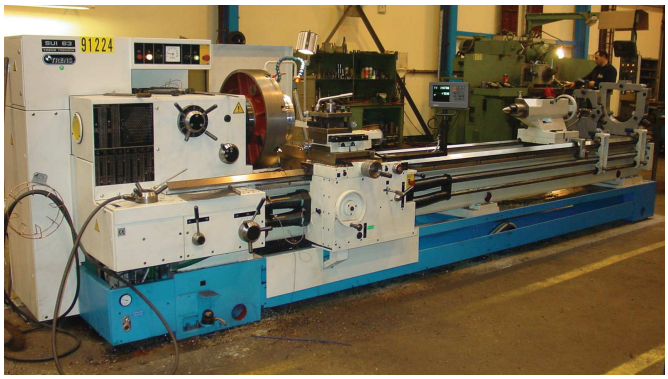
Parc industriel
Rue de l'avenir, 63
B-4460 Grâce-Hollogne
Tél :+32(0)4 263 19 55
info@imeco.be

2. TOS SU 125

diam. plateau	:	1.250 mm
diam. au dessus du chariot	:	970 mm
diam. int. broche	:	100 mm
longueur entre pointes	:	8.000 mm maximum
diam. 1350 sur banc rompu		

3. TOS SUI 63/4000mm

diam. dans le dégagement	:	700 mm
diam. au dessus du banc	:	630 mm
diam. au dessus du chariot	:	350 mm
longueur entre pointes	:	4.000 mm maxi



4. CNC TURNTEC 50/2000

distance entre pointes	:	2.000 mm
diam. au dessus du banc	:	510 mm
diam. au dessus du chariot	:	300 mm

Parc industriel
Rue de l'avenir, 63
B-4460 Grâce-Hollogne
Tél :+32(0)4 263 19 55
info@imeco.be

5. TOUR CHC PRB

diam. au dessus du banc	:	900 mm
diam. au dessus du	:	550 mm
chariot	:	3.000 mm
longueur entre pointes		

D. TOUR VERTICAL

1.TOS SK 16

Hauteur max	1620 mm
Diam. Plateau	1000 mm

2. CNC TITAN

Diam. plateau	4000 mm
Hauteur passage	1500 mm
Diam. passage	5000 mm
Charge max. sur plateau	38 T

Parc industriel
Rue de l'avenir, 63
B-4460 Grâce-Hollogne
Tél :+32(0)4 263 19 55
info@imeco.be

E. FRAISEUSES

1. Fraiseuse CHC Huron

Commande numérique	Heidenhain
course longitudinale	2.000 mm
course verticale	1.000 mm
course transversale	1.000 mm
grandeur de la table	2.000 x 1.000 mm
course x	2000 mm
course y	1000 mm
course z	1000 mm

2. KHOLMANN

Commande numérique Heindenhain 5 axes à 2 tourelles.
Marge max.: 30T

Course x	**8000 mm**
Course y	**1800 mm**
Course z	**2500 mm**

3. TOS FGS 50/63

course longitudinale	1500 mm
course verticale	500 mm
course transversale	630 mm
grandeur de la table	1600 x 630 mm

4. TOS SW 80

Commande conventionnelle

Course X	1200 mm
Course Y	600 mm
Course Z	800 mm
Table de	1200 x 600 mm

F. MORTAISEUSE

Diam de la table	800 mm
Course maximim	500 mm
Course longitudinale	800 mm
Course transversale	800 mm

G. FOREUSES RADIALES

1. MAS VO 80

diam. forage maximum	80 mm
distance centre broche au montant	2565 mm
hauteur broche à la taque	2200 maximum

Parc industriel
Rue de l'avenir, 63
B-4460 Grâce-Hollogne
Tél :+32(0)4 263 19 55
info@imeco.be

2. MAS VO 50/1250

diam. forage maximum	50 mm
distance centre broche au montant	1.250 mm
hauteur broche à la taque	1.380 mm maximum

2. SECTION CHAUDRONNERIE

En plus de l'ISO 9001/2015, nous sommes certifiés EN 1090
Manutention : Poids maximum autorisé : 64 tonnes (2 x 32)

H. CISAILLE HYDRAULIQUE

1. LVD HST 31/13

capacité maximum	13 mm
longueur de coupée	3.100 mm
course butée arrière	1.000 mm
longueur butée avant	1.000 mm

I. OXYCOUPEUSE

1. Oxycoupeuse à lecture optique

Table	6.000 x 2.000
Epaisseur maxi dans acier	100 mm

2. Découpe au plasma

Découpe dans l'inox jusqu'à 30 mm d'épaisseur (Z.I.P)

J. POSTES A SOUDER

Divers postes à souder

K. RECHARGEMENT

Système pour rechargement de pièces en fils de 4 mm
Appareil pour rechargement des alésages jusqu'à un diamètre de 160 mm

3. SECTION ASSEMBLAGE

Poids maximum des ensembles : 40 tonnes

L. ASSEMBLAGE

1 hall d'assemblage (1.000 m²) équipé pour le démontage-remontage de tout ensemble mécanique
1 appareil haute pression pour le nettoyage des pièces
1 surface couverte réservée à la peinture des pièces

M. CABINE DE GRENAILLAGE ET DE PEINTURE : 7.5 m x 5 m x 4 m